送付先: biz-saitama@sozo-saitama.or.jp

# 商談会(技術ニーズシート)

案件 No. BZ21-082

【タイトル】ステンレス電解研磨技術の応用	
依頼企業の概要	<ul><li>・企業名:吉野電化工業株式会社</li><li>・URL: http://yoshinodenka.com/</li><li>・会社概要:医療用コイル、ワイヤー、等の製造</li></ul>
提案者に求める 協業形態 (複数選択可)	□部材供給 ■受託加工 □技術ライセンス □受託開発 ■共同研究・開発 ■試作対応 □その他( )
産業分野 (大分類)	■医療・ヘルスケア □環境・新エネルギー □防災 □スマートソサエティ ■生産性向上 □その他( )
加工分野 (複数選択可)	■加工・部品 ■機械・精密 □測定・計測 □電気・電子 □化学・素材 ■バイオ・医療 □環境・エネルギー □食料品・飲料 □情報通信 □IoT □AI ■その他(様々な表面処理への最適解のご提供 )
技術ニーズ概要 (200 字程度で記載 してください)	バリ、面粗度を改善するステンレス電解研磨技術の利用技術開発に当たり、その用途開発の依頼及び試作品の提供をお願いしたい。

### <案件内容>

### 1) 技術ニーズ詳細とその背景等

● 電解研磨(EP: Electro Polishing, Electrolytic Polishing)は、ステンレス、チタン、アルミの金属表面を電解反応によって極微細な凹凸を溶解し、平滑化・鏡面化された金属面に仕上げる処理です。また電解研磨されたステンレス表面には耐腐食性に優れた均質でクロムリッチな不動態皮膜を生成します。電解研磨法の現状での利用は少なく、適用可能な製品は多いと考えています。弊社では、電解研磨法、製品状態によっては機械研磨、更には熱処理と組み合わせた処理によって、仕様に応じた処理工程の開発から、分析、試作、製品処理まで対応いたします。

### 2) 想定している用途・仕様

・・・医療用部品等のバリ取り、部材の極微細な凹凸の熔解と平滑化、光沢表面の実現。

### 3) 想定されるスケジュール、ビジネス規模

- · 開発スケジュール、販売開始時期等:希望時期に対応可能。
- · 年間販売数:随意対応可能
- ・ 当社への納入単価:要御相談
- ・ 販売ルート等: 直販または、要御相談
- ・ 品質:製品化時に懸念される物性測定までフォロー

送付先: biz-saitama@sozo-saitama.or.jp

# 商談会(技術ニーズシート)

# 案件 No. BZ21-082

### 4) 現時点で求める技術の完成度

・ 対応素材:オーステナイト系、フェライト系、マルテンサイト系、ニッケル、ハステロイ、モリブデンなどミクロン、サブミクロン単位での加工の提供。MIM 材についても対応しています。

## 5)期待する技術提案の方向性

・ 十分なお打ち合わせをいただき、その中で使用する機器に応じた仕様を示し、供給量に応じた製造までの計画を提示をしてから、試作を開始いたします。

## 6)対象外とする技術提案の方向性

.

### 7) 留意点

問題を投げかけていただきましたら幸いです。

### <参考イメージ(画像・写真等あれば)>

お問い合わせ先

公益財団法人さいたま市産業創造財団 BIZ SAITAMA ONLINE 2021 事務局

担当:小野

電話番号:048-851-6652

e-mail:biz-saitama@sozo-saitama.or.jp