

固体型色素増感太陽電池

オフィスや室内の光で大きな発電量が得られる太陽電池

想定のお客様
協業パートナー様

- センシング技術と太陽電池を組み合わせた機器を開発・提供する事業者様
- センシング技術を用いたIoTシステムを開発・提供する事業者様

顧客価値

- 低照度でセンサー電源確保が可能
- 自立電源化によるメンテナンスフリーを実現



Fig.1 オフィス環境と環境センサー端末

適用例
環境センサー



- 温湿度
- 照度
- 電圧




※その他にも各種センシング機器の自立電源として利用が可能

- 人感
- CO₂
- 加速度 等

技術特長（強み）

- リコーの有機感光体で培った材料デバイス製作技術を応用した電池技術
- 照度の低い室内光で高い発電力を実現
- 固体化により高い安全性を実現

条件：白色LED200lux、気温25℃

	RICOH EH DSSC5284	RICOH EH DSSC2832	RICOH EH DSSC1719
外観			
大きさ	52 mm × 84 mm	28 mm × 32 mm	17 mm × 19 mm
最大出力 (P _{max}) min.	230 μW	40 μW	11 μW
最大出力動作電圧 (V _{pmax}) typ.	4.5 V		
素材	ガラス		

共創内容

- 想定製品/サービスの市場・用途・ニーズご意見、アイデア
- 協業パートナー様との技術、製品/サービスの共同企画、共同研究、共同開発
- 協業パートナー様との共同事業化