

提出期限：2022年9月30日

送付先：biz-saitama2022@sozo-saitama.or.jp

## 商談会（技術ニーズシート）

## 案件 No. BZ22-001

【タイトル】 SUS パイプ表面への任意形状加工技術	
依頼企業の概要	・企業名：匿名 ・URL： ・会社概要（事業分野、売上規模など）：精密機械器具の製造販売
提案者に求める協業形態（複数選択可）	<input type="checkbox"/> 部材供給 <input checked="" type="checkbox"/> 受託加工 <input type="checkbox"/> 技術ライセンス <input type="checkbox"/> 受託開発 <input checked="" type="checkbox"/> 共同研究・開発 <input checked="" type="checkbox"/> 試作対応 <input type="checkbox"/> その他（ ）
産業分野（大分類）	<input checked="" type="checkbox"/> 医療・ヘルスケア <input type="checkbox"/> 環境・新エネルギー <input type="checkbox"/> 防災 <input type="checkbox"/> スマートソサエティ <input type="checkbox"/> 生産性向上 <input type="checkbox"/> その他（ ）
加工分野（複数選択可）	<input checked="" type="checkbox"/> 加工・部品 <input checked="" type="checkbox"/> 機械・精密 <input type="checkbox"/> 測定・計測 <input type="checkbox"/> 電気・電子 <input type="checkbox"/> 化学・素材 <input type="checkbox"/> バイオ・医療 <input type="checkbox"/> 環境・エネルギー <input type="checkbox"/> 食料品・飲料 <input type="checkbox"/> 情報通信 <input type="checkbox"/> IoT <input type="checkbox"/> AI <input type="checkbox"/> その他（ ）
技術ニーズ概要（200字程度で記載してください）	肉厚 0.15～0.5mm の SUS パイプ全周に任意の形状を加工する技術を探している。 形状は非貫通の穴（丸形または多角形）でサイズはφ0.2mm以下を想定 パイプに対して垂直な穴だけでなく、角度をつけた穴を形成する可能性有り。 （具体イメージは参考イメージ参照）
< 案件内容 >	
1) 技術ニーズ詳細とその背景等	
・ SUS 表面に微細かつバラツキの制御が可能な加工技術を探している。 ・	
2) 想定している用途・仕様	
・ 内視鏡管路への使用を想定 ・ SUS パイプ肉厚 0.2～1.0mm パイプ先端 5mm 幅の全周に対してφ0.2mm以下の非貫通穴（円または多角形）を等間隔または不均一に形成。パイプに対して垂直な穴だけでなく、角度をつけた穴を形成する可能性有り。	
3) 想定されるスケジュール、ビジネス規模	
・ 開発スケジュール、販売開始時期等：数年後 ・ 年間販売数：最大 10～15 万個/年想定 ・ 当社への納入単価：想定加工費～150/本 ・ 販売ルート等：要相談	

提出期限：2022年9月30日

送付先：biz-saitama2022@sozo-saitama.or.jp

商談会（技術ニーズシート）  
案件 No. BZ22-001

4) 現時点で求める技術の完成度

- ・ 実現可能な技術であることが望ましいが、実現可能性のある開発中の加工技術でも良い

5) 期待する技術提案の方向性

- ・ 実現可能または可能性がある加工手法の提案

6) 対象外とする技術提案の方向性

- ・ 無し

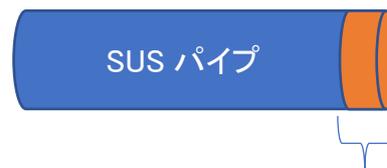
7) 留意点

- ・ 無し

< 参考イメージ（画像・写真等あれば） >



図.角度をつけた穴断面形状イメージ



加工面 幅 5mm

お問い合わせ先

企業支援課

担当：貝瀬、梅木

電話番号：048-851-6652

e-mail：biz-saitama2022@sozo-saitama.or.jp