

商談会（技術ニーズシート）
 案件 No. BZ22-024

AI
 応用

工作機械向け
 振動モニタリングシステム

RICOH
 imagine. change.

想定のお客様
 協業パートナー様

- 工作機械を製造・販売している企業
- 工作機械による加工現場でのお困りごとを抱えているお客様
 (例) ・ 工具破損や加工不良をリアルタイムで監視したい
 ・ 工具寿命を適切に管理したい

顧客価値

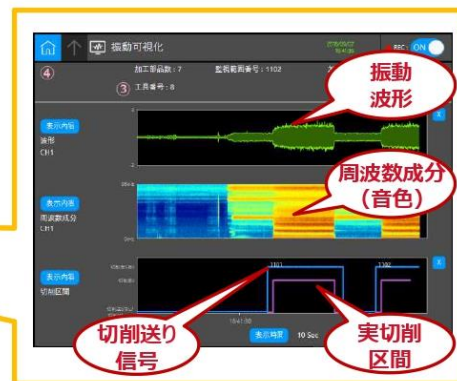
生産性の向上
 コストの最小化 & 生産量の最大化

- ① 加工の状態をリアルタイムに監視できるので、
 不良品の発生を最小限に抑えることができます！
- ② 工具の適切な交換時期が分かるので、
 高価な工具をぎりぎりまで使うことができます！
- ③ 工程毎に加工状態を比較・分析できるので、
 工程の課題発見と改善につなげることができます！

技術特長（強み）

① 加工状態をリアルタイムに監視

96kHzまでの超音波帯域成分を捉えることで、
 様々な加工の様子を詳細に可視化できます



② 適切な工具交換時期を通知

AIが算出した振動の異常度を表すスコアに基づき、アラートを出すことができます



③ 工程毎の加工状態の比較・分析

加工プログラム中に入れたMコードにより、
 課題加工を絞った比較・分析ができます



共創内容

- ご意見・アイデア・フィードバック
- 対象パートナー様との製品/サービスの共同企画、共同開発
- 対象パートナー様との共同事業化検討

送付先：biz-saitama2022@sozo-saitama.or.jp

商談会（技術ニーズシート）
案件 **No. BZ22-024**