

NC 旋盤による切削加工の委託先を募集 配管施工、メンテができる協力会社様募集



会社紹介

【本社・R&Dロジスティックセンター】

会社名 プロフレックス株式会社
 所在地 〒337-0033 埼玉県さいたま市見沼区御蔵1172
 代表者 代表取締役社長 平山 哲
 創業 1970年11月
 資本金 1億円
 URL <https://www.proflex.co.jp/>

【福岡営業所】

〒812-0016
 福岡県福岡市博多区博多駅南1-3-11
 KDX博多南ビル5階
 TEL : 080-4666-9329
 FAX : 048-687-6223

【パーカーストア品川店】

〒140-0011
 東京都品川区東大井1-13-12
 クレールメゾン品川109号室
 TEL : 03-6433-2371
 FAX : 03-6433-2372

【パーカーストア川崎店】

〒210-0012
 神奈川県川崎市川崎区宮前町1-1
 TEL : 044-245-8514
 FAX : 044-245-8840

取り扱い商品の一例



アダプター



カップラー



洗浄機関連



バルブ・
スイベル



保護・
付属消耗品



ホース加締機・
ホース切断機



その他
配管パーツ



Parker 製継手
EO-2



カムロック



樹脂継手



その他ホース



ホースバンド

豊富な品揃えだから可能な“即日出荷”

国内製品はもちろん、海外規格品も含む
豊富なラインナップをご用意しています

パーカー・
ハネフィン
正規代理店



常時
4500点
以上の在庫

プロフレックスだからできる “突然”のホース・配管トラブルへのスピード対応

ホース・継手を
1つから即納

常時4500点以上のパーツ
をストックしているので
即日対応が可能です



全国への
対応が可能

埼玉の本社・R&Dロジ
スティックセンター、
品川・川崎の直営店と福岡
営業所を拠点に全国対応
いたします



仕様不明・海外製品
でも安心

パーカー・ハネフィン日本
(株)の正規代理店。海外製品
等で仕様がわからない場合
でもご安心ください



プロフレックスは、様々な産業分野に対応します

海洋調査・海洋土木船舶

使用例>

デッキクレーン
海底作業ロボット
掘削機械



物流・特殊車両

使用例>

フォークリフト
大型特殊運搬車両
パッカー車



航空業界、空港設備

使用例>

地上支援車両
フライトシミュレータ



港湾設備

使用例>

ガントリークレーン
トランスファークレーン
トップリフター



飲料製造工場

使用例>

グロー成型機
ブリフォーム射出成型機



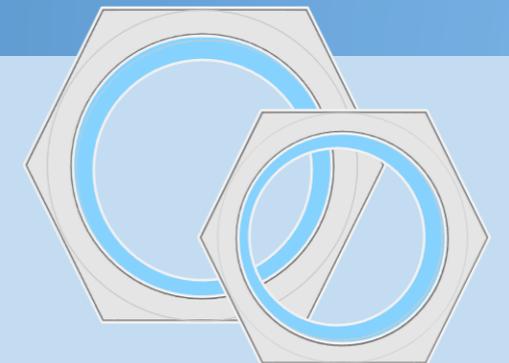
林業機械・環境機械

使用例>

伐採用ハーベスタ
勤続、材木破碎機
リサイクル用選別機

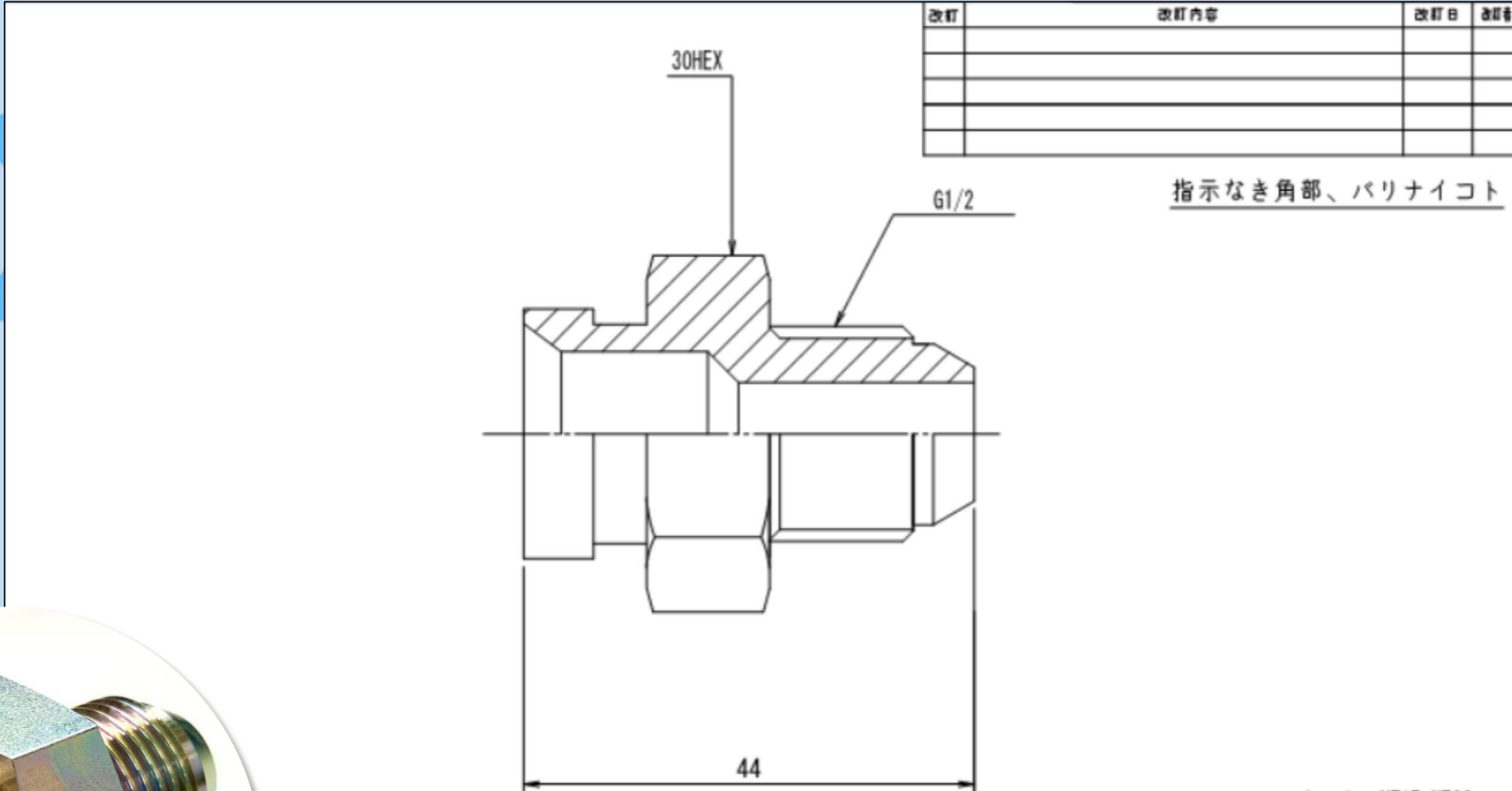
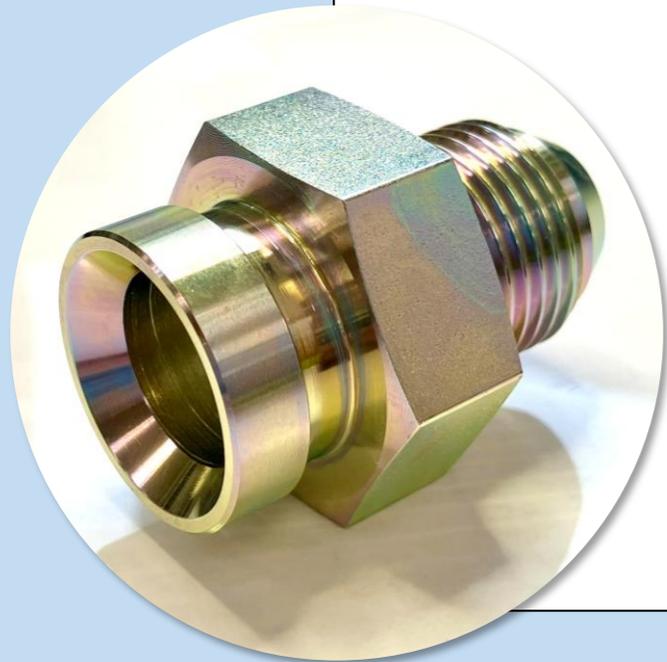
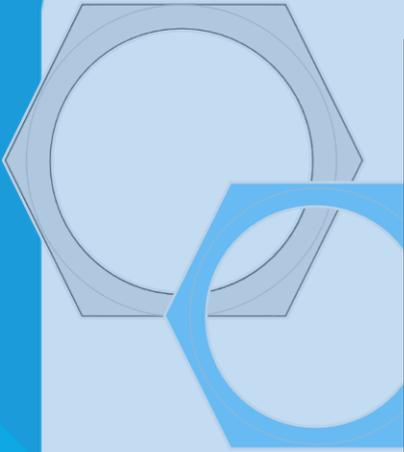


NC 旋盤による切削加工の委託先を募集







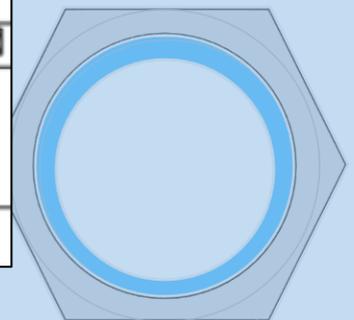


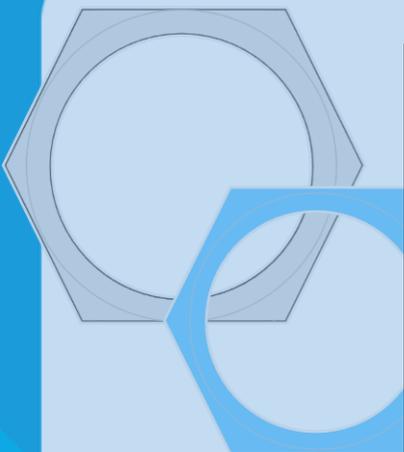
| 改訂 | 改訂内容 | 改訂日 | 改訂者 |
|----|------|-----|-----|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |

指示なき角部、バリナイコト

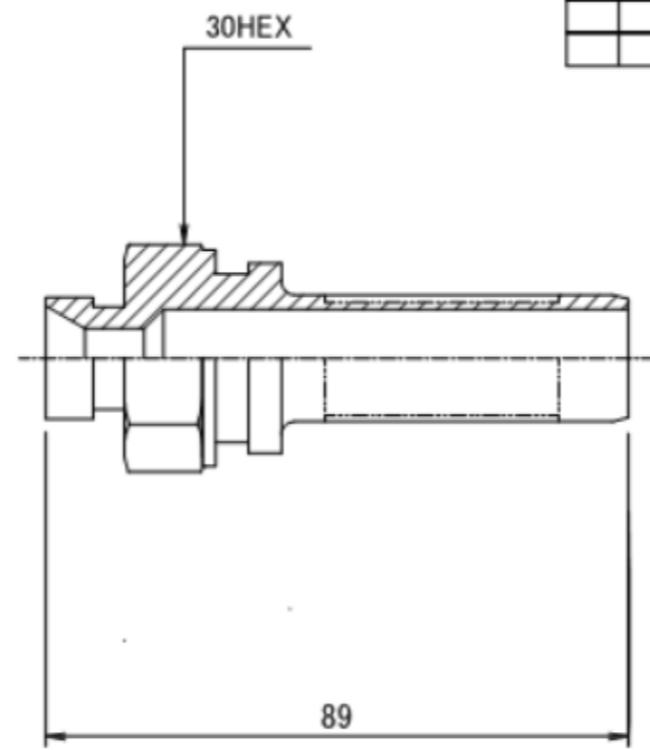
ナット：UF17-NT32

| 区分 | 公差 | 記号 | 部品名 | 材質 | 数量 | 表面処理 | 摘要 |
|-----|----------|----|------------|----|-----|-------|-------|
| をこえ | 以下 | 尺度 | 2/1 日付 | | 画法 | 承認 検図 | 設計・製図 |
| 4 | ±0.3 | 名称 | 1613-17U08 | | 三角法 | | |
| 4 | 16 ±0.5 | | | | | | |
| 16 | 63 ±0.7 | | | | | | |
| 63 | 250 ±1.2 | | | | 図番 | | |



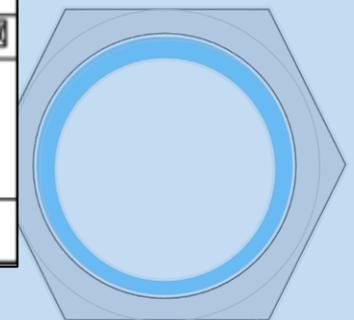


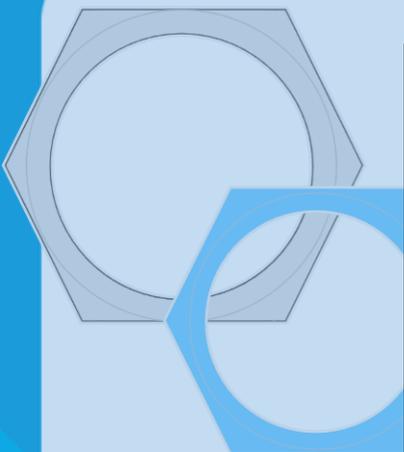
| 改訂 | 改訂内容 | 改訂日 | 改訂者 |
|----|------|-----|-----|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



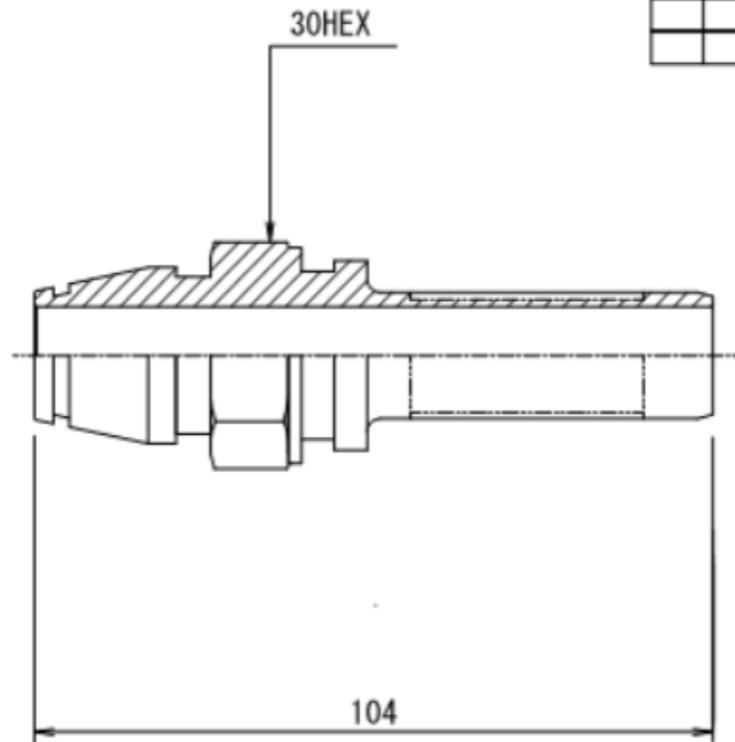
ナット：12-NT27

| 区分 | 公差 | 記号 | 部品名 | 材質 | 数量 | 表面処理 | 摘要 |
|-----|----------|----|--------|----|-----|------|-------|
| をこえ | 以下 | 尺度 | V/I | 日付 | 画法 | 承認 | 検図 |
| 4 | ±0.3 | 名称 | F12-19 | | 三角法 | | 設計・製図 |
| 4 | 16 ±0.5 | | | | | | |
| 16 | 63 ±0.7 | | | | | | |
| 63 | 250 ±1.2 | | | | 図番 | | |



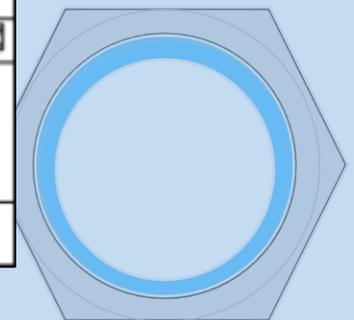


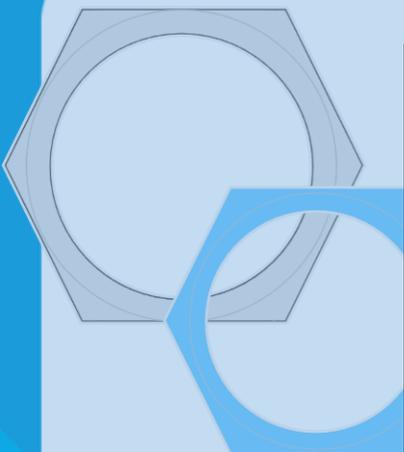
| 改訂 | 改訂内容 | 改訂日 | 改訂者 |
|----|------|-----|-----|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



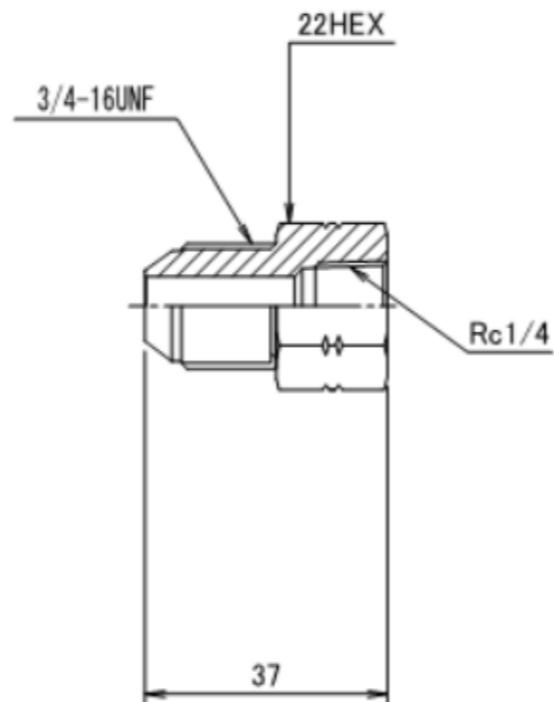
Oリング : SA568-17
ナット : M30-NT36

| 区分 | 公差 | 記号 | 部品名 | 材質 | 数量 | 表面処理 | | 摘要 |
|-----|----------|----|---------------|----|-----|------|----|-------|
| をこえ | 以下 | 尺度 | V/I | 日付 | 画法 | 承認 | 検図 | 設計・製図 |
| 4 | ±0.3 | 名称 | UT3020-19(H)D | | 三角法 | | | |
| 4 | 16 ±0.5 | | | | | | | |
| 16 | 63 ±0.7 | | | | | | | |
| 63 | 250 ±1.2 | | | | | | | |
| | | | | | 図番 | | | |

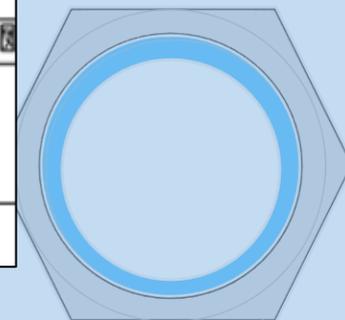


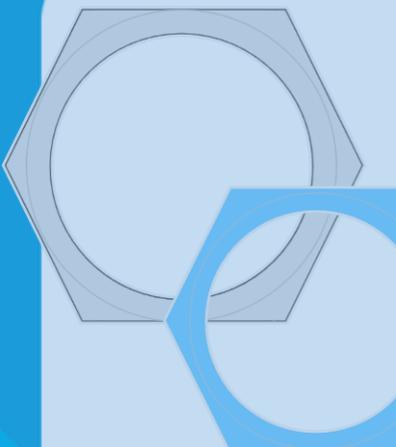


| 改訂 | 改訂内容 | 改訂日 | 改訂者 |
|----|------|-----|-----|
| | | | |
| | | | |
| | | | |

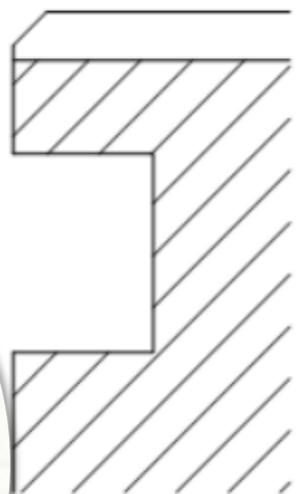
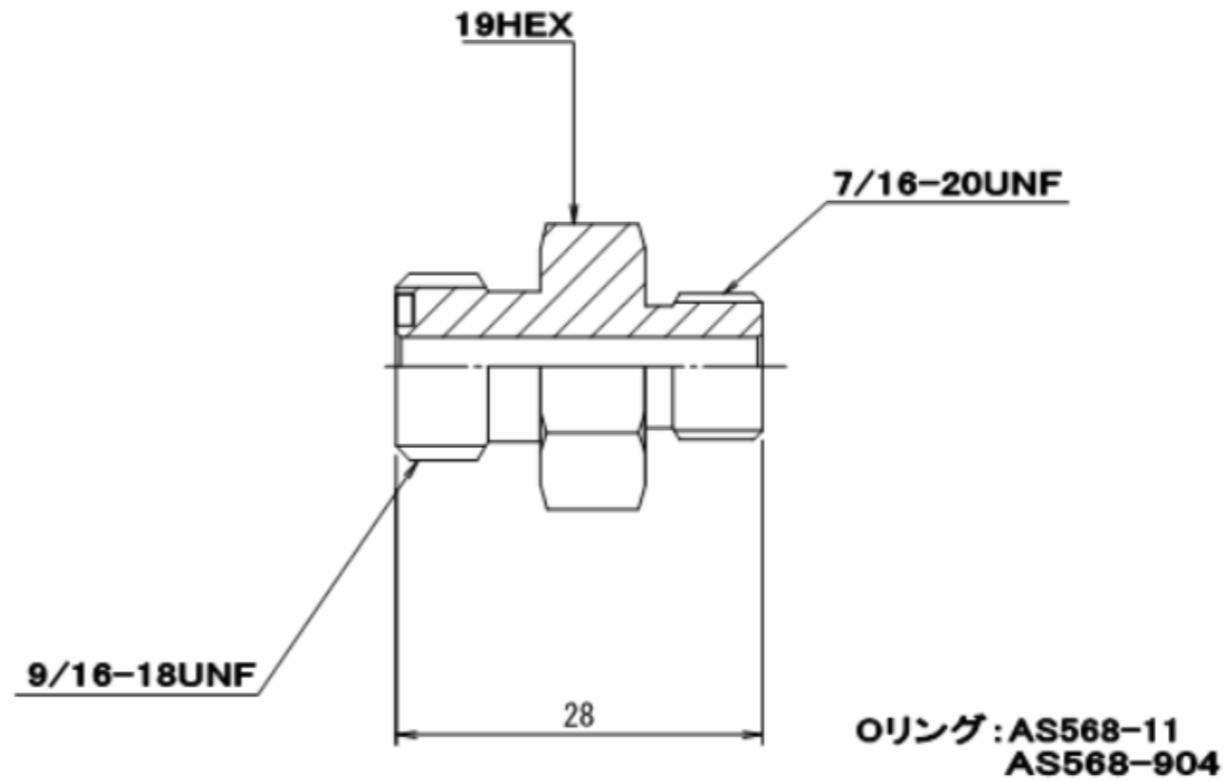


| 区分 | 公差 | 記号 | 部品名 | 材質 | 数量 | 表面处理 | | 摘要 |
|-----|----------|----|----------|----|-----|------|----|-------|
| をこえ | 以下 | 尺度 | 1/1 | 日付 | 画法 | 承認 | 検図 | 設計・製図 |
| 4 | ±0.3 | 名称 | 17-12U04 | | 三角法 | | | |
| 4 | 16 ±0.5 | | | | | | | |
| 16 | 63 ±0.7 | | | | | | | |
| 63 | 250 ±1.2 | | | | 図番 | | | |

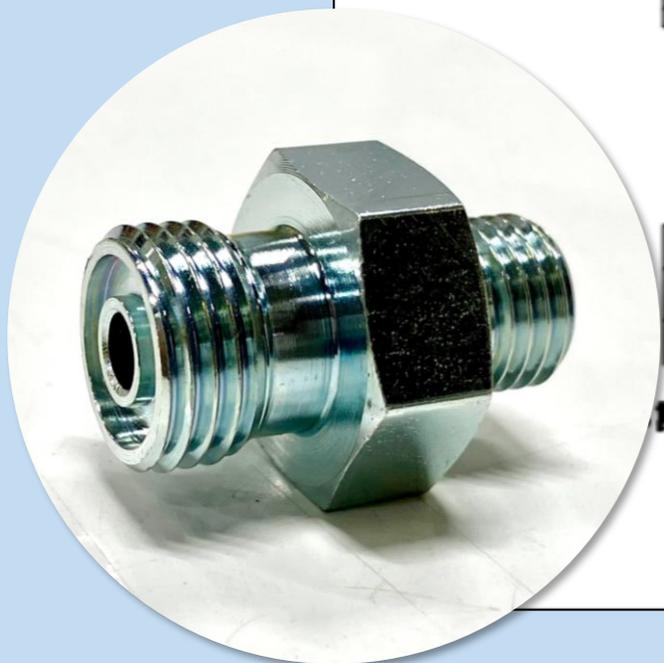




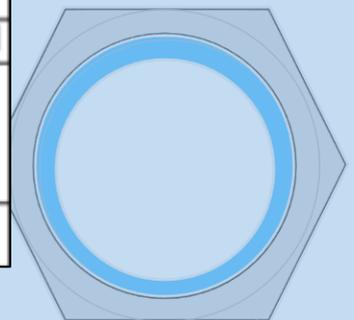
| 改訂 | 改訂内容 | 改訂日 | 改訂者 |
|----|------|-----|-----|
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| | | | |



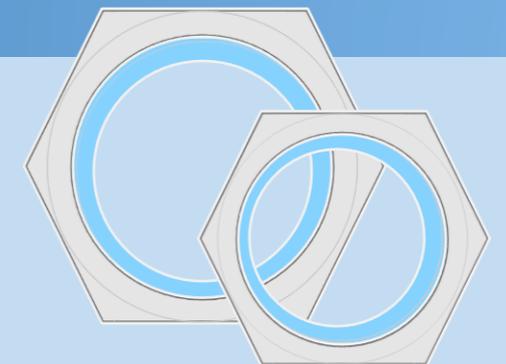
詳細図



| 区分 | 公差 | 記号 | 部品名 | 材質 | 数量 | 表面処理 | 摘要 |
|-------|----------|----|----------|----|-----|-------|-------|
| をこえ以下 | | 尺度 | 2/1 日付 | | 画法 | 承認 検図 | 設計・製図 |
| 4 | ±0.3 | 名称 | ORU-7U9U | | 三角法 | | |
| 4 | 16 ±0.5 | | | | | | |
| 16 | 63 ±0.7 | | | | | | |
| 63 | 250 ±1.2 | | | | 図番 | | |



油圧機器・工作機械の配管施工、 メンテができる協力会社様募集



《事例1》プレス工場 / ホース破損対応

■ 仕様不明な海外製品の破損に対応、さらにリスト作成で予防保全へ

トラブルの状況

アメリカ製のプレス機のホースが破損
海外製品のため、仕様が不明



問合せ・ヒアリング

状況を詳しくヒアリング

これまでに修理対応の経験がなく、
困っているとのこと

現場確認・原因究明

弊社担当者が現場へ

金具とホースの仕様を現場で確認、その場で選定し、
見積もりを行う

対応とご提案

翌日出荷・納品・取り付けを実施

さらに破損ホース以外の全ての部材仕様をリスト化し、
劣化状況を確認

改善・結果

ホース破損によるダowntタイムの抑制に貢献
リスト作成によりスムーズな予防保全を提案



《事例2》 自動車工場 / 設備配管修理トラブル対応

- 仕様不明・限られた日数での工場配管定期修理をワンストップで対応

トラブルの状況

ドイツ製部品が劣化し交換したいが
仕様が不明のため対応できず困っている

問合せ・ヒアリング

状況を詳しくヒアリング

定期修理期間（2日）以内に交換を
完了させたいとのご要望

現場確認・原因究明

弊社担当者が現場へ

製品の外観やスパナサイズ等から仕様を判別

対応とご提案

定期修理期間の2日間で取り外し、
現地でのホース製作、取り付けまでワンストップで対応
さらに今後のためにパーツリストを作成し提出

改善・結果

今後の定期修理の保全管理代行も行い
顧客の管理工数削減へ



プロフレックスは未来を切り開く成長分野にも対応する

- 私たちの配管サービスは、風力発電設備やデータセンターといったこれからの未来を切り開く成長著しい分野にも対応しています。
- これらの分野は、持続可能なエネルギー供給や高度な情報処理を支える重要な基盤であり、未来を切り拓くインフラとしてますます需要が拡大しています。

風力発電



データセンター



גח"ל סיו

