





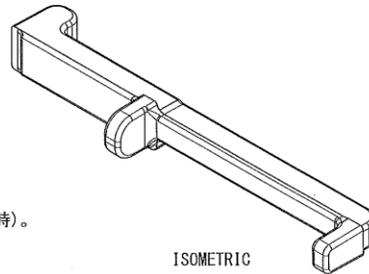
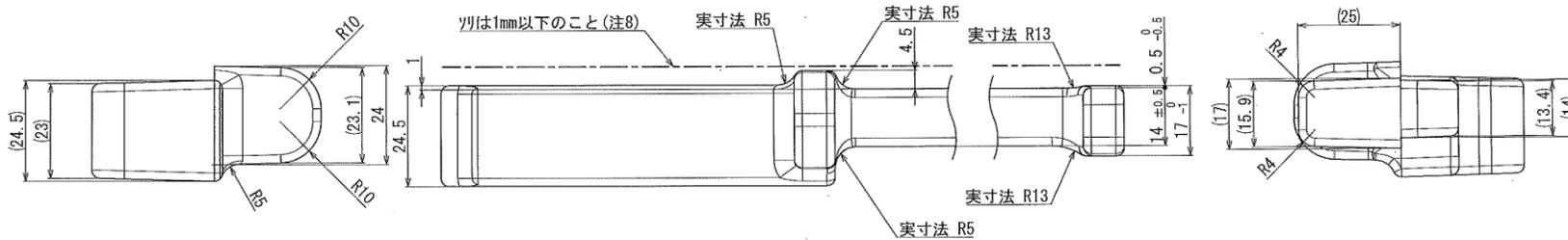
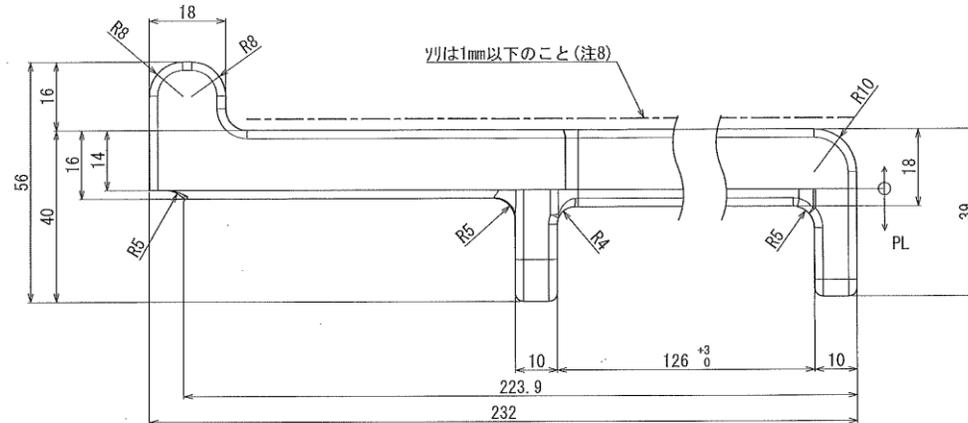






# TUA60-94628-900 スライド軸受(素材)-0362

様式: T01-96-0



- 注) 1. 本品の体積は84430.37mm<sup>3</sup>、質量599.46g(7.1mg/mm<sup>3</sup>時)。  
 2. 基本抜き勾配は1.5°のこと。  
 3. 指示なき角RはR2とする。  
 4. 細部詳細寸法については、別途3Dデータ参照のこと。  
 5. 铸造公差等級CT10のこと。  
 6. パーティングライン箇所は凹凸無きよう、滑らかに仕上げのこと。  
 7. 本部品は支持部品である為、強度低下を招く果などに十分注意のこと。  
 8. 全体の刃が1mm以内のこと。  
 9. 型製作時には打合せのこと。  
 10. 型ずれは1mm以下のこと。



普通寸法許容差		指示なき角		表面粗さ (R max)		年月日	改訂理由	承認	担当
材料	公差	指示なき角	表面粗さ	公差	公差				
精級 A 級	±0.05	00.1	▽	00.3	1000	TUA60	94628-900	1:1	
中級 B 級	±0.1	00.2	▽▽	00.5	250				
			▽▽▽	00.3	6.3S				
			▽▽▽▽	00.5	0.8S				
指示なき曲げ戻 (プレス加工)		指示なき角	表面粗さ	公差	公差				
板内径小径		R0.1	▽	00.1	1000				
板厚		R0.3	▽▽	00.3	250				
		R	▽▽▽	00.5	6.3S				
			▽▽▽▽	00.5	0.8S				
表面処理	塗装	材料寸法	材質						
EG-CR	EG-NI	0.6	0.1	FCD450					
EG-CR1	EG-ZN-C	0.5	0.1	スライド軸受(素材)					
EG-CR2	EG-A1	0.3	0.1	承認 審査 設計 写図					
EG-CR-EP	不要	0.3	0.1	承認 審査 設計 写図					
仕上げ	熱処理	備考							
電解研磨	バフ研磨								
バレル研磨	ヘアライン								
	不要	不要	J.MORITA TOKYO MFG.CORP. JAPAN						