

大羽精研株式会社

会社紹介

商社流通セグメント

商社として
卸売・流通

商材と需要家をつなぐ、
「人財」

商流オーガナイズ機能

市場開拓・拡販機能

ロジスティクス機能

コーポレート部門

事業と商流を
組織化(オーガナイズ)する

情報収集機能

事業開発・経営機能

投資・資金提供機能

リスク管理機能

製造セグメント

メーカーとして
加工・製造

技術を駆使して創出する、
「付加価値」

高精度加工機能

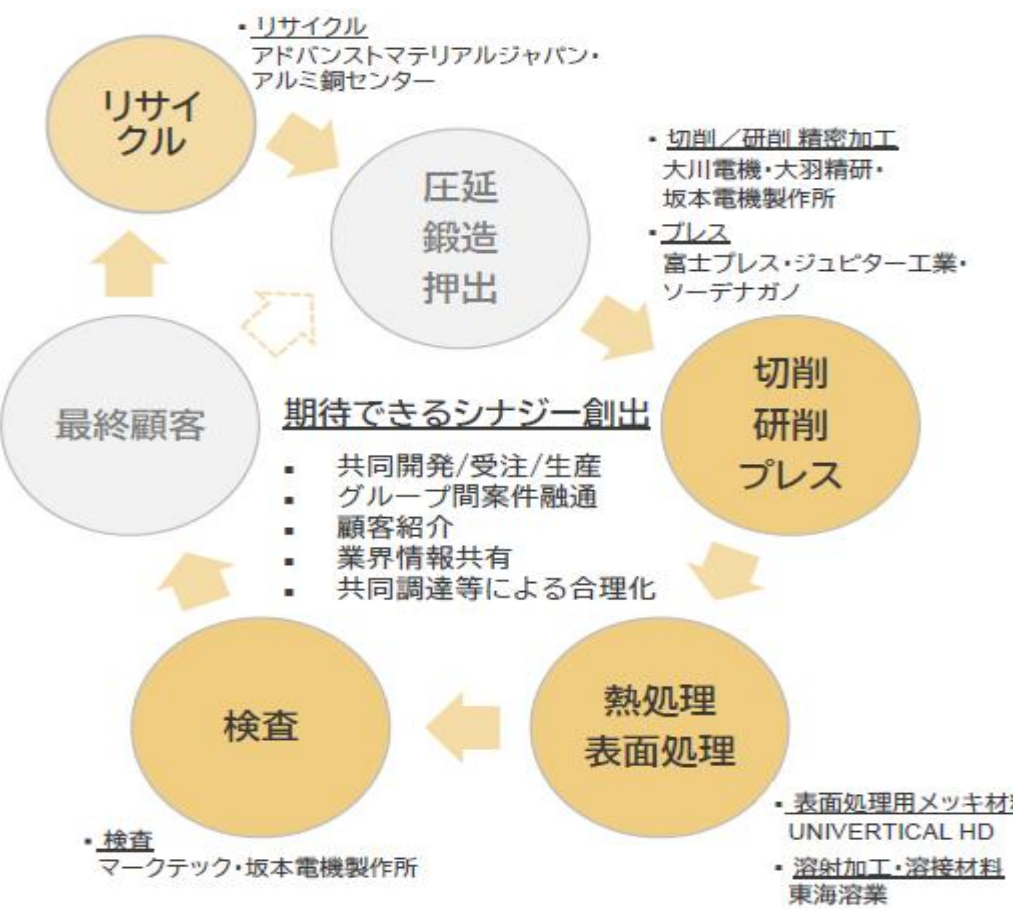
研究開発機能


検査・測定機能

アルコニクス株式会社（東証プライム上場）は、1981年7月 日商岩井非鉄販売株式会社として設立
アルミ、銅、ニッケル、レアメタル等の製品並びに原材料等の「商社機能」と「金属加工を中心とした製造業」

金属加工グループ会社 8社

大羽精研・大川電機製作所・富士プレス・富士根産業・ジュピター工業・ソーデナガノ・坂本電機製作所



商号	大羽精研株式会社
創業	1973年（昭和48年）4月
設立	1976年（昭和51年）8月
資本金	3,000万円
代表者	代表取締役社長 若林 謙一
所在地	愛知県豊橋市寺沢町字深沢170番地
従業員数	正社員520名（うち正社員300名）
認証取得	
株主構成	アルコニクス株式会社100%

事業内容

精密機械部品の製造

- ・ 試作から量産まで、設計から加工・組立・検査までを一貫対応

産業用ロボット部品

- ・ 世界シェアトップクラスの半導体実装機部品加工実績

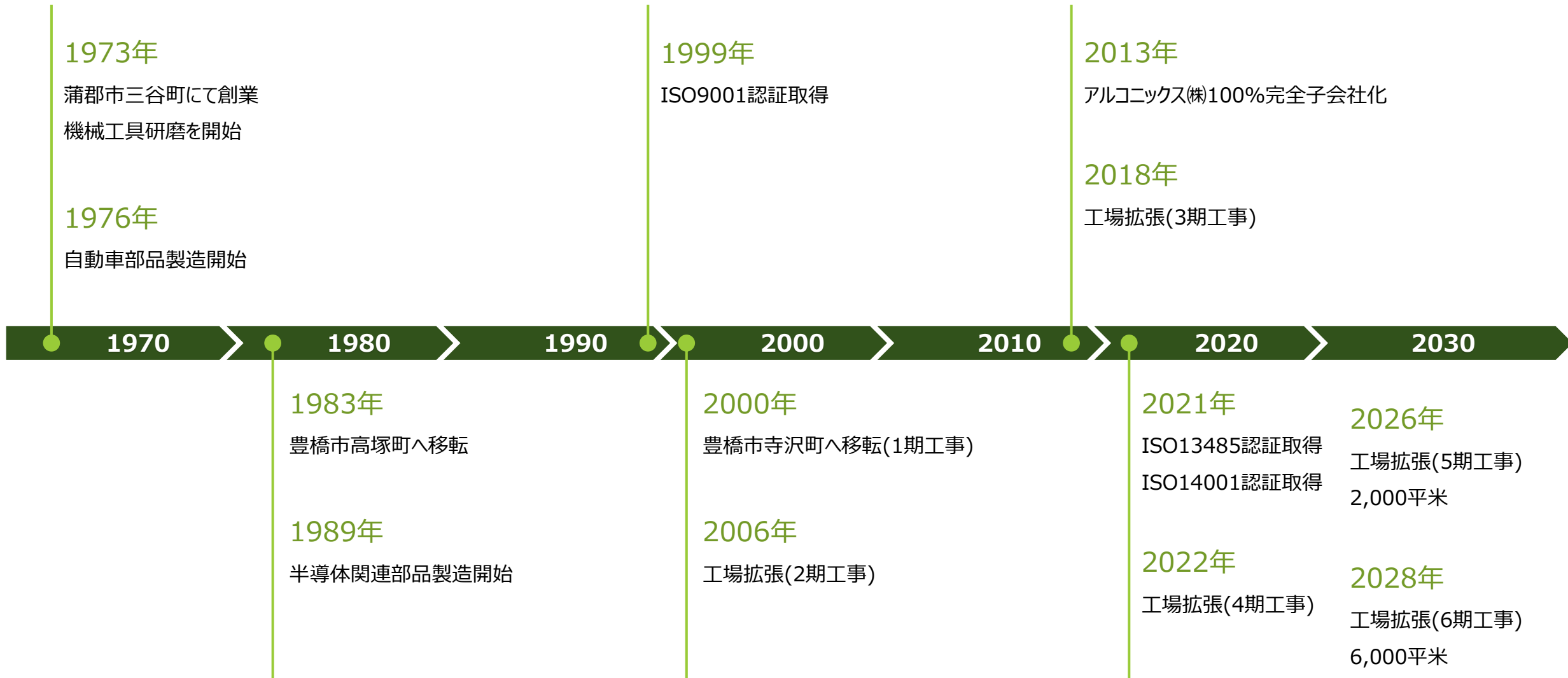
自動車・産業機械向け部品

- ・ 次世代自動車部品、精密シャフト・ガイド部品

医療機器部品

- ・ 整形外科用インプラント、手術支援ロボット部品

沿革



工場紹介



面積 (全体) 敷地 : 47,100㎡
工場 : 13,080㎡ / 事務所 : 1,140㎡

事業内容

■ 産業用ロボット分野 (70%)

実装機部品(チップマウンター)
協働ロボット



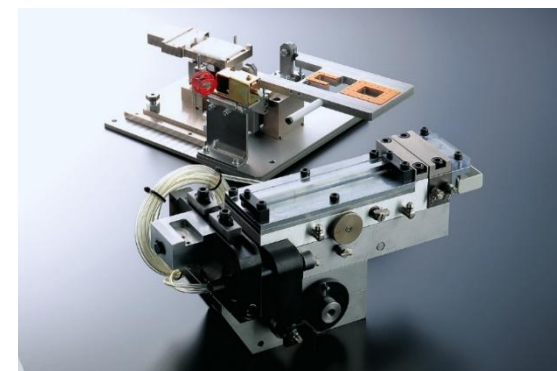
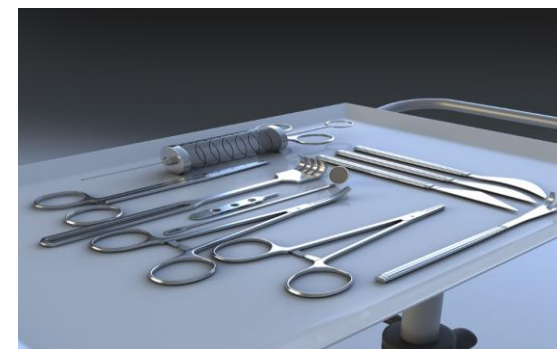
■ 自動車分野 (20%)

ブレーキ用部品、水素自動車向け部品
ガソリン・ディーゼル部品
EV関連、レース部品、空モビリティ部品



■ 医療分野他 (10%)

医療機器(インプラント、手術支援ロボット)
一般産業機械、 航空・宇宙用機器



産業用ロボット分野

チップマウンターとは

電子部品をプリント基板に配置する装置
実装機とも呼ばれます。

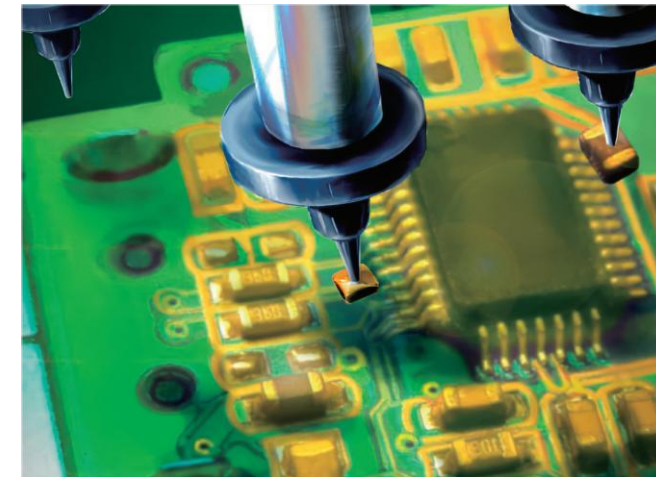


ヘッド

チップマウンターの心臓部
電子部品を実装する部品の製作と
完成品組立を行っています。

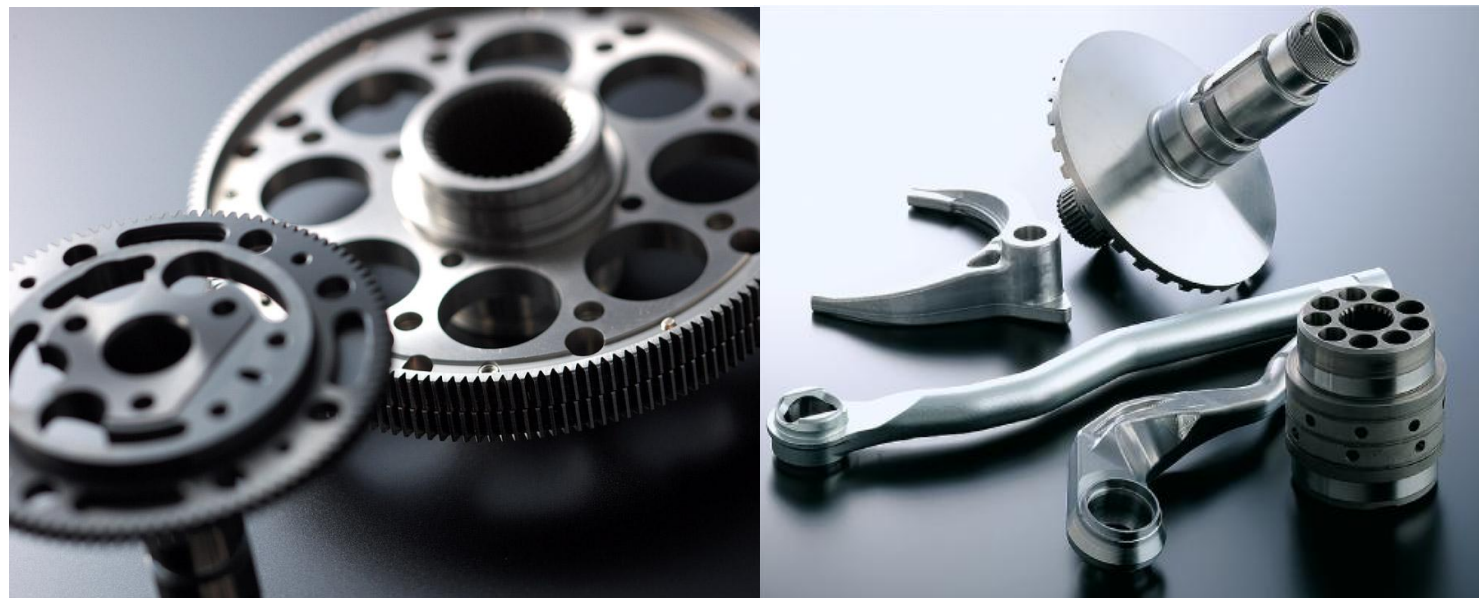
ノズル

電子部品をプリント基板に装着する実装機の「吸着ノズル」
当社ジルコニアノズルが採用され
長寿命化や実装率向上に大きく貢献
しています。



切削加工

- 材質：アルミニウム、ステンレス、マグネシウム、チタン、超硬、セラミック
- 特徴：歪みやすい形状加工が得意



内面研削、円筒研削加工

- 材質：SUS、ジルコニア等



図面要求

- 公差レンジ $\pm 1\mu\text{m}$ 真円度 $1\mu\text{m}$ 円筒度 $2\mu\text{m}$

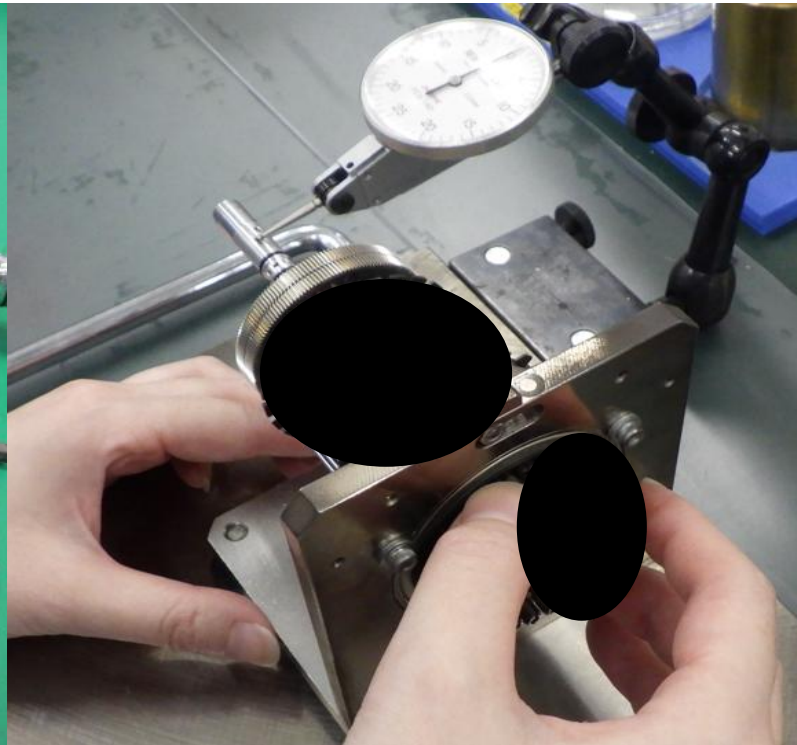


高精度加工 × 微細組立 × 品質保証



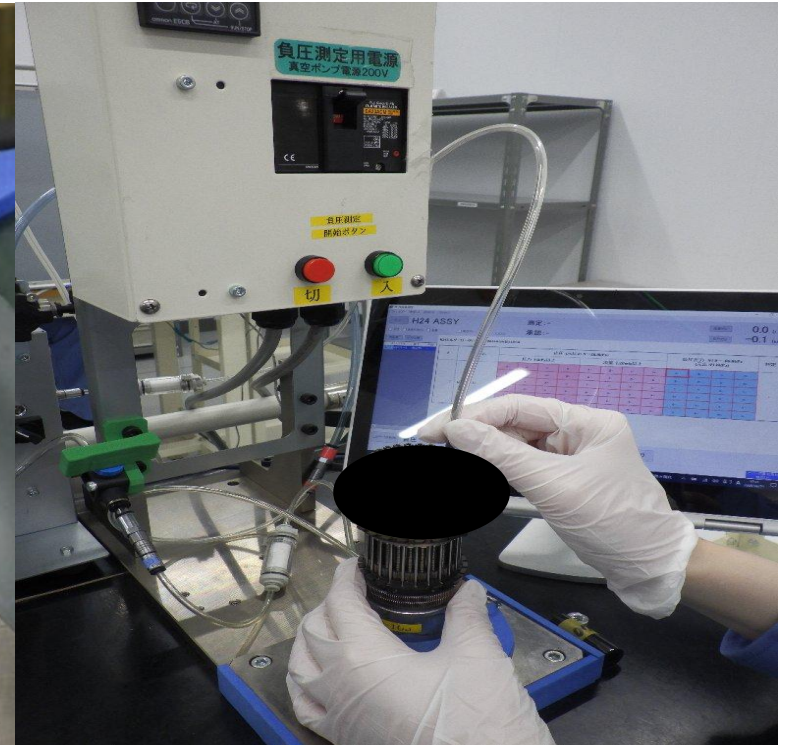
■ 微細組立技術

小径ギヤ、大径ギヤ、シャフトなど
500点以上の部品組立



■ 精密測定

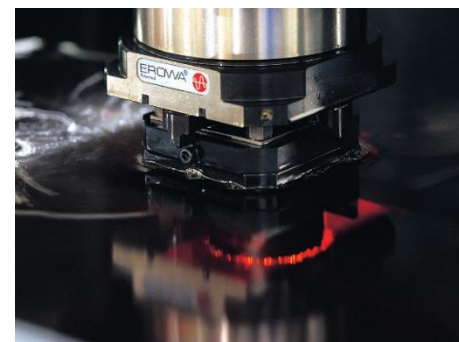
ユニット全体の回転振れ測定
(0.05mm以下)



■ ユニット評価

ユニット内真空度の測定
(-90~-91.8kPa)

300台を超える工作機械



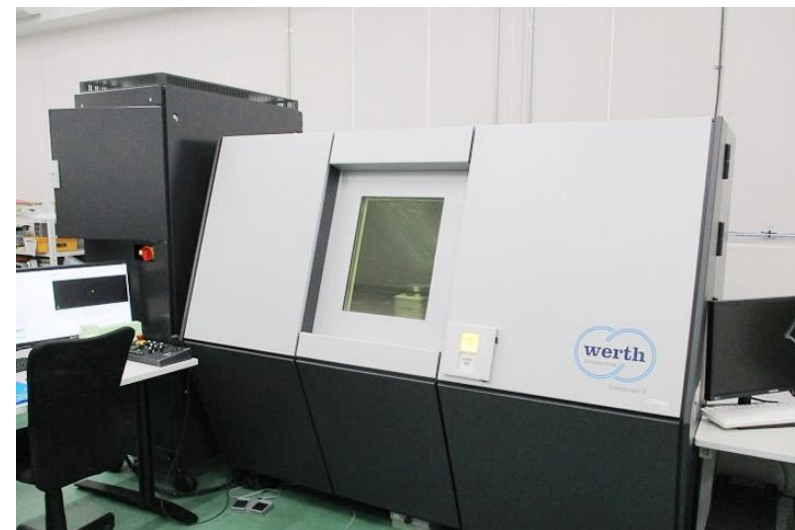
- 五軸マシニング
- 立・横型マシニング
- 複合旋盤
- 自動旋盤
- ワイヤークット・放電

70台
65台
10台
30台
30台

- 円筒・内面研削盤
- 平面・ロータリー研削盤
- センタレス研削盤
- ホーニング・治具研削盤
- 工具研削盤

55台
20台
5台
10台
5台

60台を超える検査機器



- 三次元測定機 PRISMO7他 12台
- 真円度計 RONDCOM65A 5台
- 粗さ・形状測定機 CS-H5000他 10台
- 歯車測定器/かみ合い試験機 2台
- 非接触シャフト測定器 2台
- ヴィッカーズ/ロックウェル硬度計 2台

- X線CT三次元装置 TOMO Scope S 1台
- 三次元光学プロファイラー ZYGO 1台
- エネルギー分散型元素分析装置 1台
- 画像測定Nikon VMA-250他 15台
- 汎用測定機器 20台

(1) 協業型の調達

これまでに培った技術と知見を活かし、「**どうすればできるか**」を仕入先様と共に考え、課題解決に取り組みます。
他社で断られた案件に挑み、「**共に利益を得ていく**」ことを大切にしています。

(2) 品質最優先

お客様に安心してお使いいただける製品をお届けするため、品質を最優先に考えています。
「**品質への取り組みを伴走していただける**」ことを重視します。

(3) 技術基盤の確保

精密加工を実現するためには、設備はもちろんですが、「**工程設計**」「**治具**」「**検具**」など、総合力が欠かせません。
私たちは、「**加工技術**」「**測定技術**」も連携します。

精密金属加工パートナー募集要項

■ 増産分野：産業用機械・実装機

■ 成長分野：航空宇宙、多機能ロボット、医療

品質・技術要項	詳細
複合形状への加工対応	5軸マシニングセンタ、複合旋盤、研削・研磨加工
加工サイズ	指先～手のひらサイズ
材質	アルミ、ステンレス、チタン
生産ロット	試作1個～50個、量産100～1,000個/年
精度要件	幾何公差0.01mm、寸法公差0.02mm
品質保証体制	三次元測定機、画像検査、幾何公差検査などの環境

- 新規製品に限定し、長期的かつ安定的なパートナーシップの実現を目指します。
- 相互の信頼関係を前提とし、定期コストダウンの要請や弊社都合による転注は行わない方針です。