

2-4 鋼板表面に塩水微細霧を均一かつ再現よく噴霧できる装置

・試験用として鋼板表面に均一かつ再現性の良いサビを生成することを目的とし、その前処理として塩水微細霧を均一かつ再現性よく噴霧するための装置

JIS G0594:2019 D法



・試験用として鋼板表面に錆を生成する方法として、例えばJIS G0594:2019 D法のように塩水噴霧後に乾燥・湿潤を繰り返す方法などがある。

・この方法において、塩水微細霧を均一かつ再現性良く噴霧するための装置を導入したい。

- 試験用の鋼板は1枚あたりW70×L150×t3～6mm(表面はブラストもしくは研磨)
- 上記鋼板20～30枚程度を一度に噴霧したい。